



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN YN

ANWENDUNG

Die Siebdruckfarbe YN ist eine Farbtype, die in erster Linie für den Verpackungsdruck, d.h. für den Siebdruck auf Hohlkörper der verschiedensten Formen aus Polyolefinen (Polyäthylen und Polypropylen, Achtung! Vorbehandlung), Hart-PVC, Polystyrol usw. vorgesehen ist. Jedoch auch andere Kunststoffe, lackierte und unlackierte Metalle, beschichtete Papiere (Chromolux) und Pappen sind mit dieser Siebdruckfarbe erfolgreich bedruckbar.

So ist das Anwendungsgebiet der Farbtype YN nicht nur auf den Verpackungsdruck beschränkt, sondern es bieten sich aufgrund der universellen Einsetzbarkeit vielfältige Möglichkeiten im technischen Bereich, in der Spielwarenindustrie sowie dem Sektor Souvenirartikel an.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarbe YN ist sowohl als 1- wie auch als 2-Komponentenfarbe anwendbar. Sie lässt sich problemlos auf den verschiedensten Bedruckstoffen verarbeiten und bietet einen glänzenden Druckfarbenfilm mit hoher Deckkraft und guter Lichtechtheit.

Werden bezüglich Beständigkeit gegenüber unterschiedlichen Füllgütern, z.B. verschiedenen Chemikalien, kosmetischen Präparaten usw. besonders hohe Ansprüche gestellt, ist die Farbtype YN vor der Verarbeitung mit dem Härter ZH im Verhältnis 10:1 (Gew.-Teile) zu vermischen.

Durch den Zusatz des Härters erfolgt eine Vernetzung, welche die Resistenz des Druckfarbenfilmes verbessert. Damit verbunden ist im Allgemeinen auch eine erhöhte Haftfestigkeit auf den jeweiligen Bedruckstoffen. Bei der Überprüfung der Füllgutbeständigkeit bzw. der Widerstandsfähigkeit gegenüber den jeweiligen Chemikalien ist darauf zu achten, dass diese nicht zu früh nach dem Druck vorgenommen wird, da eine vollständige chemische Aushärtung des Druckfarbenfilmes erst nach ca. 3-4 Tagen erfolgt.

Die Topfzeit, d.h. der Zeitraum innerhalb dessen die Mischung Stammlack + Härter verarbeitet werden muss, beträgt bei Raumtemperatur ca. 10 Stunden.

PIGMENTAUSWAHLUND LICHTBESTÄNDIGKEITDER FARB TÖNE

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Siebdruckfarbe YN wird in normaler Siebdruckfarbenkonsistenz geliefert und muss vor der Verarbeitung durch Zugabe von Verdünnern bzw. Verzögerern auf die richtige Druckkonsistenz eingestellt werden. Hierzu stehen folgende Lösemittelgemische zur Verfügung:

Verdüner VD 30	für den Maschinendruck
Verzögerer VZ 25	für den Druck feinsten Details mit
Verzögerer VZ 40	langsamer Verdunstungsgeschwindigkeit

Als zusätzliches Hilfsmittel werden von der Farbtype YN geliefert:

Transparentpaste YN/TP	Aufhellung der Bunttöne, insbesondere beim Rasterdruck
Bronzebinder YN/B	zur Anmischung der Bronzefarben bzw. als Zusatz zu den Buntfarben als Glanz steigerndes Medium.
Überzugslack YN/E50	als Schutzlack für spezielle Anforderungen

Angemischte Bronzefarbtöne können die Topfzeit erheblich verkürzen.

TROCKNUNG

Ohne Zusatz des Härters trocknet die Farbtype YN lediglich durch Abgabe der Lösemittel, d.h. physikalisch. Wird die Siebdruckfarbe YN als 2-Komponenten-farbe verarbeitet, erfolgt im Anschluss an die physikalische Trocknung eine chemische Vernetzung des Druckfarbenfilms.

Bei Konzipierung der Siebdruckfarbe YN wurde auf die schnelle Antrocknung besonderer Wert gelegt. Diese ist im Hinblick auf eine erhöhte Taktzahl beim Verpackungsdruck von Bedeutung.

Durch Anwendung von Wärme lässt sich die Trocknung noch erheblich beschleunigen. Zur Festlegung der Trocknungsbedingungen sind jedoch Vorversuche unter den gegebenen örtlichen Verhältnissen erforderlich. Die nachstehenden Zahlen können daher nur Richtwerte sein.

Handtrocknung	bei Raumtemperatur nach ca.10 Minuten.
Durchtrocknung	bei Raumtemperatur nach ca.30-60 Minuten.
Oberflächentrocknung	bei ca. 60-80°C innerhalb von ca. 1-2 Minuten.

BRONZE-FARBEN

Für den Druck metallischer Schmuckfarben stehen dem Anwender die Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Bronzebinder YN/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : YN/B	= 1 : 3-4
Silberbronzepaste : YN/B	= 1 : 4-5

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Zur Reinigung der Siebdruckschablonen sowie Werkzeuge sind die Universalreinigungsmittel URS bzw. URS 3 anzuwenden. Wird die Farbtype YN als 2-Komponentenfarbe verarbeitet empfiehlt sich die Verwendung des Verdünners VD 40.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben YN werden in Volumenverpackung 1 ltr. und 5 ltr., teilweise in 30 ltr. Gebinden geliefert.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

STANDARDFARBTÖNE

zitronengelb	YN 10/NT	dunkelblau	YN 33/NT
mittelgelb	YN 11/NT	türkis	YN 34/NT
dunkelgelb	YN 12/NT	violett	YN 37/NT
orange	YN 15/NT	hellgrün	YN 40/NT
ockergelb	YN 17/NT	tannengrün	YN 41/NT
hellrot	YN 20/NT	brillantgrün	YN 42/NT
signalrot	YN 21/NT	hellbraun	YN 50/NT
karminrot	YN 22/NT	dunkelbraun	YN 51/NT
rosa	YN 25/NT	weiß	YN 60/NT
hellblau	YN 30/NT	weiß, hochdeckend	YN 60/HD-NT
mittelblau	YN 31/NT	schwarz	YN 65/NT
ultrablau	YN 32/NT		

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA

gelb	YN 180/NT
magenta	YN 181/NT
cyan	YN 182/NT

C-MIX 2000 GRUNDFARBEN

zitronengelb	YN/Y30	violett	YN/V50
goldgelb	YN/Y50	blau	YN/B50
orange	YN/O50	grün	YN/G50
scharlach	YN/R20	schwarz	YN/N50
rot	YN/R50	weiß	YN/W50
magenta	YN/M50	Lack	YN/E50

SPEZIALFARBEN

Bronzebinder	YN/B
Transparentpaste	YN/TP

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2015 – VERSION Nr. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>