



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN SG

ANWENDUNG

Die Siebdruckfarben SG sind insbesondere für den Druck auf PVC-Selbstklebefolien sowie Polystyrol (Plattenware) vorgesehen. Diese Farbtype kann jedoch auch auf Hart-PVC, Polymethylmethacrylaten (Acrylglas) und Celluloseacetobutyrat gedruckt werden. Nicht geeignet ist die SG-Farbe für den Druck auf Polyolefine (Polyäthylen, Polypropylen).

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben SG sind extrem schnell trocknende Siebdruckfarben mit hohem Glanz und relativ mildem Geruch. Auf Grund der rasanten Trocknung, wobei jedoch die Siebmaschen lange offen bleiben, ist diese Farbe prädestiniert für den Hochgeschwindigkeits-Siebdruck (Cylinder-Druckmaschinen) sowie von Rolle auf Rolle.

Die SG-Farbe besitzt eine mittlere Deckkraft. Sie ist witterungsbeständig und damit für die Außenwerbung geeignet. Selbstverständlich kann die Siebdruckfarbe SG mit allen Kunststoff-Siebdruckfarben aus dem Verkaufsprogramm (PK, PK-Jet, J, CX, HG und CP) vermischt werden. Hierbei ist jedoch zu beachten, dass sich die Eigenschaften der SG-Farbe ändern. (Glanz, Trocknung usw.).

Die SG-Farben lassen sich gut verformen. Die verschiedenen Farbtöne dieser Siebdruckfarbenreihe besitzen eine relativ gute Hitzebeständigkeit (kurzfristig 180 bis 200° C), ohne dass eine merkliche Verfärbung auftritt. Es ist jedoch unbedingt erforderlich, bei der Verformung Vorversuche durchzuführen.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

In der Siebdruckfarbenreihe SG sind nur Pigmente mit einer Lichtechtheit von 7-8 nach Wollskala (DIN 16 525) enthalten.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Für die Einstellung der richtigen Druckkonsistenz der Siebdruckfarben SG ist je nach den Druckbedingungen ein Zusatz von ca. 15-20% Verdünner VD 20 erforderlich. Für den Druck sehr feiner Details steht Verdünner VD 60 SGD zur Verfügung. Selbstverständlich sind auch die Verzögerer VZ 10, VZ 20, VZ 30 und VZ 40 anwendbar.

TROCKNUNG

Die Farbtype SG ist physikalisch trocknend, d.h. die Trocknung erfolgt durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 3-5 Minuten. Im Durchlauftrockner wird bei einer Temperatur von ca. 40-50°C eine Durchlaufzeit von etwa 20-30 Sekunden benötigt. Beim Übereinanderdruck mehrerer Farbschichten ist mit einer gewissen Trocknungsverzögerung zu rechnen.

BRONZE-FARBEN

Für den Bronzedruck wird der Binder SG/B mit der jeweiligen Bronzepaste vermischt. Das Mischungsverhältnis beträgt (Gewichtsteile):

Goldbronzepaste : SG/B = 1 : 4-5

Silberbronzepaste : SG/B = 1 : 5-6

Beim Überdruck von Bronzen ist Vorsicht geboten, da in vielen Fällen keine genügende Haftung erzielt wird.

Weiterhin besteht die Möglichkeit, auf Anforderung relativ oxidationsbeständige fertig angemischte Bronze-Farben zu beziehen (AB-Bronzen), welche sich auch bezüglich der Lagerstabilität günstiger verhalten als die Mischungen aus Bronzepaste und Bindemittel.

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Die Siebdruckfarben SG lassen sich ohne Schwierigkeiten mit dem Universal-Reinigungsmittel URS und URS 3 von den Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben SG werden in 1 ltr. und 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	SG 10/NT	dunkelblau	SG 33/NT
mittelgelb	SG.11/NT	violett	SG 36/NT
hellorange	SG 14/NT	hellgrün	SG 40/NT
hellrot	SG 20/NT	tannengrün	SG 41/NT
signalrot	SG 21/NT	dunkelbraun	SG 51/NT
karminrot	SG 22/NT	weiß	SG 60/NT
hellblau	SG 30/NT	weiß, hochdeckend	SG 60/HD-NT
ultrablau	SG 32/NT	schwarz	SG 65/NT
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	SG/180-NT		
magenta	SG/181-NT		
cyan	SG/182- NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	SG/Y30	violett	SG/V50
goldgelb	SG/Y50	blau	SG/B50
orange	SG/O50	grün	SG/G50
scharlach	SG/R20	schwarz	SG/N50
rot	SG/R50	weiß	SG/W50
magenta	SG/M50	Lack	SG/E50
SPEZIALFARBEN			
Überzugslack	SG 70/15		
Bronzebinder	SG/B		
Transparentpaste	SG/TP		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2015 – VERSION Nr. 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>