



Coates Screen

# Technisches Merkblatt

## SIEBDRUCKFARBEN PK-JET

### ANWENDUNG

Für thermoplastische Kunststoffe aller Art (mit Ausnahme von Polyolefinen), besonders geeignet für Hart- und Weich-PVC, für Polymethacrylate z.B. die Acrylglastypen Plexiglas, Perspex, Resartglas usw. Sowie für Celluloseacetobutyrat und verschiedene Polystyroltypen.

Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe sind jedoch Vorversuche zu empfehlen.

### EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben PK-Jet sind schnell trocknende Siebdruckfarben. Sie besitzen eine seidematte bis seidengänzende Oberflächenbeschaffenheit. Je nach Farbton haben die Grundfarben eine mittlere bis gute Deckkraft. Sie sind witterungsbeständig. Die Siebdruckfarben PK-Jet lassen sich mit anderen Kunststofffarben mischen. Im Einzelnen sind dies die Qualitäten CP, CX, SG, HG und PK. Werden Farbmischungen mit verschiedenen Farbreihen durchgeführt ändern sich teilweise die Eigenschaften der PK-Jet Farben.

Thermoplastische Kunststoffe mit PK-Jet Farben bedruckt, lassen sich ausgezeichnet verformen (Tiefziehen, Abkanten). Unterschiedliche Verformungsbedingungen lassen Vorversuche anraten.

PK-Jet Farben eignen sich zur Herstellung von doppelseitigen lesbaren Aufklebern. Neben hochdeckenden Weiß Einstellungen steht deshalb dem Anwender eine sog. Silberzwischenfarbe mit der Bezeichnung PK-Jet 74 zur Verfügung.

### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Siebdruckfarben PK-Jet sind für den Außeneinsatz geeignet. Es werden nur organische bzw. anorganische Pigmente verwendet, die nach der Wollskala (DIN 16525) eine Lichtechtheit von 7-8 haben. Werden die Grundfarben mit einem hohen Anteil Weiß oder Lack vermischt, reduziert sich die Lichtechtheit der Drucke.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon\*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

\*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Für die Einstellung der richtigen Druckkonsistenz sind folgende Verdüner anwendbar:

<b>Verdüner VD 30</b>	für Maschinen-Siebdruck
<b>Verzögerer VZ 10</b>	für feine Details

Des Weiteren sind die Verzögerer VZ 20, VZ 30 und VZ 40 einsetzbar.

### TROCKNUNG

Die Siebdruckfarben PK-Jet sind physikalisch trocknend, d.h. durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur beträgt die Trockenzeit ca. 5-10 Minuten. Im Durchlauftrockner lassen sich bei einer Temperatur von 40-50° C Trockenzeiten von 20-30 Sekunden realisieren.

## **BRONZEFARBEN**

Für den Druck metallischer Schmuckfarben stehen dem Anwender die Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Bronzebinder PK-Jet/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : PK-Jet/B = 1 : 3-4

Silberbronzepaste : PK-Jet/B = 1 : 4-6

Müssen Bronzedrucke überlackiert bzw. überdruckt werden, empfiehlt es sich den Goldbronzemischungen noch zusätzlich 10-30% Bronzebinder PK-Jet/B zuzusetzen. Eine Überprüfung der Überdruck- bzw. Überlackierbarkeit ist in allen Fällen notwendig.

Bronzedrucke neigen unter Einwirkung der Luftfeuchtigkeit und sauren Bestandteilen in der Luft zum Oxidieren. Besonders Gold- und Kupferbronze-Drucke werden dadurch unansehnlich. Man kann den Oxidationsprozess für einige Zeit hinauszögern, indem man den Bronzesiebdruck zusätzlich überlackiert.

## **SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG**

Die Rasterfarben PK-Jet lassen sich ohne Schwierigkeiten mit dem Universal-Reinigungsmittel URS und URS 3 von den Schablonen und Werkzeugen entfernen.

## **VERPACKUNG**

Die Siebdruckfarben PK-Jet werden in 1 ltr. und 5 ltr. Gebinden geliefert.

## **LAGERBESTÄNDIGKEIT**

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

## **KENNZEICHNUNG**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

---

<b>STANDARDFARBTÖNE</b>			
zitronengelb	PK-Jet 10/NT	hellgrün	PK-Jet 40/NT
mittelgelb	PK-Jet 11/NT	tannengrün	PK-Jet 41/NT
hellorange	PK-Jet 14/NT	resedagrün	PK-Jet 43/NT
hellrot	PK-Jet 20/NT	dunkelbraun	PK-Jet 51/NT
signalrot	PK-Jet 21/NT	weiß	PK-Jet 60/NT
karminrot	PK-Jet 22/NT	weiß, hochdeckend	PK-Jet 60/HD-NT
hellblau	PK-Jet 30/NT	schwarz	PK-Jet 65/NT
ultrablau	PK-Jet 33/NT	schwarz, hochdeckend	PK-Jet 65/HD-NT
blauviolett	PK-Jet 36/NT	schultafelschwarz	PK-Jet 67
<b>RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA</b>			
gelb	PK-Jet 180/NT		
magenta	PK-Jet 181/NT		
cyan	PK-Jet 182/NT		
<b>C-MIX-2000 GRUNDFARBEN</b>			
zitronengelb	PK-Jet/Y30	violett	PK-Jet/V50
goldgelb	PK-Jet/Y50	blau	PK-Jet/B50
orange	PK-Jet/O50	grün	PK-Jet/G50
scharlach	PK-Jet/R20	schwarz	PK-Jet/N50
rot	PK-Jet/R50	weiß	PK-Jet/W50
magenta	PK-Jet/M50	Lack	PK-Jet/E50
<b>SPEZIALFARBEN</b>			
Bronzebinder	PK-Jet/B		
Überzugslack, matt	PK-Jet 70/MT		
Silberzwischenfarbe	PK-Jet 74		

*Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2015 – VERSION Nr. 6*

**Coates Screen Inks GmbH**  
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>