



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN J

ANWENDUNG

Geeignet für thermoplastische Kunststoffe. Besonders gut geeignet für diverse PVC-Bedruckstoffe, nicht geeignet für Polyolefine. Für Polystyrol und dessen Mischpolymerisate begrenzt geeignet (keine oder nur schlechte Haftung bei lasierenden Farbtönen, Bronzefarben und Rasterfarben sowie Überzugslack J/E50).

Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe sind jedoch Vorversuche zu empfehlen.

EIGENSCHAFTEN

Bei der Farbreihe J handelt es sich um schnell trocknende Siebdruckfarben mit seidenmatter bis matter Oberflächenwirkung.

Je nach Farbton weisen sie eine mittlere bis sehr gute Deckkraft auf. Farbdrucke mit J Siebdruckfarben erstellt sind witterungsbeständig. Sie zeigen eine relativ gute Resistenz gegen Spiritus (Alkohol).

Die Farbtype J eignet sich im besonderen Maße zur Herstellung doppelseitig lesbarer Aufkleber. Hochdeckende Weiß Einstellungen sowie eine lichtsperrende Silberzwischenfarbe werden hierzu angeboten. Alle J-Farbtöne mit Ausnahme von Schwarz und den Bronzefarben sind gut hochfrequenzverschweißbar. J 66 ist ein verschweißbares Schwarz. Die Verschweißbarkeit der J-Farbtöne kann durch Zugabe von J/B oder J/E50 verbessert werden.

Vorversuche sind unbedingt erforderlich.

Für die Bedruckung hochwertiger PVC-Aufkleber für die Automobilindustrie ist die Siebdruckfarbe J in besonderem Maße prädestiniert.

Für eine entsprechende Überlackierung stehen mehrere Klarlacksysteme zur Verfügung.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Siebdruckfarben J sind für den Außeneinsatz geeignet.

Es werden nur Pigmente verwendet, die nach der Wollskala (DIN 16525) eine Lichtechtheit von 7-8 aufweisen. Werden die Grundfarben mit einem hohen Anteil Weiß oder Lack vermischt, reduziert sich die Lichtechtheit der Drucke.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Siebdruckfarben J werden vor ihrer Verarbeitung mit den entsprechenden Siebdruck Verdünnern oder Verzögerern eingestellt.

Verdünner VD 30	für schnellen Maschinendruck
Verdünner JVH	für den Handsiebdruck
Verzögerer VZ 05	für den Druck feinsten Details

TROCKNUNG

Die Siebdruckfarben J sind physikalisch trocknend, d.h. durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur beträgt die Trockenzeit ca. 2-5 Minuten. Im Durchlaufrockner lassen sich bei einer Temperatur von 40-50°C Trockenzeiten von 15-25 Sek. realisieren.

BRONZE-FARBEN

Für den Druck metallischer Schmuckfarben stehen dem Anwender die Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Bronzebinder J/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste:	J/B	wie	1	:	3-4
Silberbronzepaste:	J/B	wie	1	:	4-6

Müssen Bronzedrucke überlackiert bzw. überdruckt werden, empfiehlt es sich, den Goldbronzemischungen noch zusätzlich 10-30% Bronzebinder J/B zuzusetzen. Eine Überprüfung der Überdruck- bzw. Überlackierbarkeit ist in allen Fällen notwendig.

Bronzedrucke neigen unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit und sauren Bestandteilen in der Luft zum Oxidieren. Besonders Gold- und Kupferbronze-Drucke werden dadurch unansehnlich. Man kann den Oxidationsprozess für einige Zeit hinauszögern, indem man den Bronzesiebdruck zusätzlich überlackiert.

REINIGUNG

Die Siebdruckfarben J lassen sich mit Universalreinigungsmittel URS oder URS 3 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben J werden in 1 ltr. und teilweise in 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	J 10/NT	hellgrün	J 40/NT
mittelgelb	J 11/NT	tannengrün	J 41/NT
hellorange	J 14/NT	resedagrün	J 43/NT
hellrot	J 20/NT	grasgrün	J 44/NT
signalrot	J 21/NT	dunkelbraun	J 51/NT
karminrot	J 22/NT	weiß	J 60/NT
hellblau	J 30/NT	weiß, hochdeckend	J 60/HD-NT
ultrablau	J 32/NT	schwarz	J 65/NT
dunkelblau	J 33/NT	schwarz, hochdeckend	J 65/HD-NT
violett	J 36/NT		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	J 180-NT		
magenta	J 181-NT		
cyan	J 182-NT		
C-MIX 2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	J/Y30	violett	J/V50
goldgelb	J/Y50	blau	J/B50
orange	J/O50	grün	J/G50
scharlach	J/R20	schwarz	J/N50
rot	J/R50	weiß	J/W50
magenta	J/M50	Lack	J/E50
GRUNDFARBEN			
Offsetgrund	J 72		
Offsetgrund, farblos	J 72/04		
Offsetgrund, farblos	J 72/14		
Offsetgrund, farblos	J 72/18		
SPEZIALFARBEN			
Silberzwischenfarbe	J 74	Weiß, hochdeckend,	
Transparentpaste	J/TP	cyclohexanonfrei	J 60/328-HD-Mild

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2015 – VERSION Nr. 7

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>