



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN CP

ANWENDUNG

Siebdruckfarben CP sind geeignet für den Siebdruck auf Papier, Pappe, Karton, Polystyrol und andere thermoplastische Kunststoffe, wie Hart-PVC, PVC-Klebefolien und Polycarbonat. Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe sind jedoch Vorversuche zu empfehlen.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben CP sind schnell trocknende Siebdruckfarben. Die Farbtypen CP besitzen eine mittlere Deckkraft und seidenglänzenden Oberflächencharakter. Sie sind witterungsbeständig. Die Siebdruckfarben CP lassen sich mit anderen Kunststofffarben mischen. Im Einzelnen sind dies die Qualitäten CX, SG, HG, PK, und PK-Jet. Werden Farbmischungen mit verschiedenen Farbreihen durchgeführt, ändern sich teilweise die Eigenschaften der CP-Farben.

Thermoplastische Kunststoffe mit CP-Farben bedruckt, lassen sich ausgezeichnet verformen (Tiefziehen, Abkanten). Unterschiedliche Verformungsbedingungen lassen Vorversuche anraten.

Die Siebdruckfarben CP bilden einen verhältnismäßig harten, spröden Farbfilm. Dies kann beim mehrschichtigen Übereinanderdruck und anschließendem Anstanzen folienbedingt zum Hochrollen der Stanzränder führen. Durch Zugabe von 5% Weichmacher W 1 lässt sich dieses Hochrollen weitgehendst vermeiden.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Siebdruckfarben CP sind für den Außeneinsatz geeignet. Es werden nur Pigmente verwendet, die nach der Wollskala (DIN 16525) eine Lichtechtheit von 7-8 aufweisen. Werden die Grundfarben mit einem hohen Anteil Weiß oder Lack vermischt, reduziert sich die Lichtechtheit der Drucke.

Die Druckfarben von Coates Screen Inks GmbH entsprechen den Vorgaben der EUPIA-Rohstoffausschlussliste in der jeweils aktuellen Fassung. Die Verwendung von Pigmenten und anderen Verbindungen, basierend auf Antimon*, Arsen, Cadmium, Chrom(VI), Blei, Quecksilber und Selen ist ausgeschlossen.

*siehe Fußnote in der EUPIA Liste

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Siebdruckfarben CP werden vor ihrer Verarbeitung mit den entsprechenden Verdünnern oder Verzögerern eingestellt.

Verdünner CXV	für den Druck auf Polystyrol
Verdünner CPV	für den Druck auf andere Bedruckstoffe
Verzögerer VZ 10	für den Druck feinsten Details

Darüber hinaus sind die VZ 20, VZ 30 und VZ 40 geeignet.

TROCKNUNG

Die Siebdruckfarben CP sind physikalisch trocknend, d.h. durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur beträgt die Trockenzeit ca. 2-5 Minuten.

Im Durchlauftrockner lassen sich bei einer Temperatur von 40-50°C Trockenzeiten von 20-25 Sek. realisieren.

BRONZE-FARBEN

Für den Druck metallischer Schmuckfarben stehen dem Anwender die Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Bronzebinder CP/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : CP/B = 1 : 3-4

Silberbronzepaste : CP/B = 1 : 4-6

Müssen Bronzedrucke überlackiert bzw. überdruckt werden, empfiehlt es sich den Goldbronzemischungen noch zusätzlich 10-30% Bronzebinder CP/B zuzusetzen. Eine Überprüfung der Überdruck- bzw. Überlackierbarkeit ist in allen Fällen notwendig.

Bronzedrucke neigen unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit und sauren Bestandteilen in der Luft zum Oxidieren. Besonders Gold- und Kupferbronze-Drucke werden dadurch unansehnlich. Man kann den Oxidationsprozess für einige Zeit hinauszögern, indem man den Bronzesiebdruck zusätzlich überlackiert.

REINIGUNG

Die Siebdruckfarben CP lassen sich mit Universalreinigungsmittel URS oder URS 3 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben CP werden in 1 ltr. und teilweise in 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENnzeICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblatt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) enthält die Kennzeichnung nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	CP 10/NT	blauviolett	CP 36/NT
mittelgelb	CP 11/NT	hellgrün	CP 40/NT
hellorange	CP 14/NT	tannengrün	CP 41/NT
orange	CP 15/NT	schultafelgrün	CP 47/NT
hellrot	CP 20/NT	dunkelbraun	CP 51/NT
signalrot	CP 21/NT	weiß	CP 60/NT
karminrot	CP 22/NT	weiß, hochdeckend	CP 60/HD-NT
hellblau	CP 30/NT	schwarz	CP 65/NT
ultrablau	CP 32/NT	schwarz, hochdeckend	CP 65/HD-NT
dunkelblau	CP 33/NT	schultafelschwarz	CP 67
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	CP 180/NT		
magenta	CP 181/NT		
cyan	CP 182/NT		
C-MIX-2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	CP/Y30	violett	CP/V50
goldgelb	CP/Y50	blau	CP/B50
orange	CP/O50	grün	CP/G50
scharlach	CP/R20	schwarz	CP/N50
rot	CP/R50	weiß	CP/W50
magenta	CP/M50	Lack	CP/E50
SPEZIALFARBEN			
Mattpaste	CP/MP		
Überzugslack	CP/E50		
Überzugslack matt	CP 70/MT		
Vordrucklack für			
Rubbelfarbe	CP 70/31		
Überzugslack	CP 70/33		
Bronzebinder	CP/B		
Transparentpaste	CP/TP		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. JUNI 2015 – VERSION Nr. 6

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>