

# PK-JET

## Lösemittel Basierte Siebdruckfarbserie, Einkomponentig

### ANWENDUNG

Siebdruckfarbe für die Bedruckung von thermoplastischen Kunststoffen, besonders Hart- und Weich-PVC, weiterhin auch für PMMA („Acrylglas“), Celluloseacetobutyrat und Polystyrol (PS).

### EIGENSCHAFTEN

- Die Siebdruckfarbserie PK-JET ist Lösemittel basiert, einkomponentig, physikalisch trocknend, mit seidenmattem bis seidenglänzendem Oberflächenfinish.
- PK-JET zeigt gute Verdruckbarkeit mit schneller Trocknung.
- PK-JET Farben zeigen gute Witterungsbeständigkeit.
- Thermoplastische Kunststoffe mit PK-JET Farben bedruckt, lassen sich gut verformen (Tiefziehen, Abkanten). Bedingt durch unterschiedliche Verformungsbedingungen werden Vorversuche empfohlen.
- PK-JET Farben eignen sich zur Herstellung von doppelseitigen lesbaren Aufklebern. Neben hochdeckenden Weiß Einstellungen steht mit PK-JET 74 eine sog. Silberzwischenfarbe (Lichtsperrschicht) zur Verfügung.
- PK-JET Farben lassen sich auch mit Spritzlackierung auf PMMA applizieren.
- Hinweis: Beim Bedrucken von spannungsrissempfindlichen thermoplastischen Kunststoffen bzw. Kunststoffspritzgussteilen werden Vorversuche dringend empfohlen.

### FARBTONÜBERSICHT

- Mischsystem: C-MIX 2000 12 Farbtöne, zum Nachstellen von RAL, PMS und HKS Farbtönen.
- Deckfarben: Standard Farbtöne mit mittlerer bis guter Deckkraft.
- Kundenspezifische Sonderfarben auf Anfrage.
- Weitere Farbtöneninformationen siehe detaillierte Tabellen im Abschnitt Farbtöne.

### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

Die Farbtöne der Serie PK-JET enthalten Pigmente mit hoher Lichtecktheit. Die Licht- und Wetterbeständigkeit reduziert sich mit abnehmender Farbschichtdicke der Drucke, ebenso wenn Grundfarben mit einem hohen Anteil an Weiß oder Lack vermischt werden.

Die Siebdruckfarbserie PK-JET ist auf dafür geeigneten Substraten für den Außeneinsatz geeignet.

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Die Siebdruckfarben der Serie PK-JET werden in nicht druckfertiger Einstellung geliefert.
- Durch Zugabe von 10 - 20 Gew.% Verdünner bzw. Verzögerer (Einrühren mit Rührgerät, Schüttler), abhängig von den örtlichen Bedingungen, muss die Farbe vom Verarbeiter druckfertig eingestellt werden.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

**VERDÜNNER / VERZÖGERER**

Es stehen zum Einstellen der PK-JET Farben folgende Produkte zur Verfügung:

<b>Verdünner:</b>	<input checked="" type="checkbox"/> <b>VD 30</b>	<b>Standardverdünner schnell</b>
	<input checked="" type="checkbox"/> <b>VD 60</b>	<b>Standardverdünner, (geruchsmild)</b>
<b>Verzögerer:</b>	<input checked="" type="checkbox"/> <b>VZ 10</b>	<b>Schneller Verzögerer</b>
	<input type="checkbox"/> VZ 20	Mittlerer Verzögerer
	<input type="checkbox"/> VZ 30	Sehr langsamer Verzögerer
	<input type="checkbox"/> VZ 40	Sehr langsamer Verzögerer

■= Bevorzugt    ○= Geeignet

Die oben aufgeführten Produkte können je nach Druckbedingungen einzeln oder anteilig gemischt der Farbe zugegeben werden. Es ist zu beachten, dass sich je nach Verdunstungsgeschwindigkeit des Verdünners/Verzögerers die Farbtrocknung erheblich verlangsamen kann.

Der/die Verdünner/Verzögerer sollen effektiv, am besten mit einem Rührgerät oder Schüttler, in die Farbe eingearbeitet werden. Die Farben sollen auch vor jeder weiteren Verarbeitung gut aufgerührt werden, um immer eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

**ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL**

Anwendung	Produkt	Zugabe in Gew.%	Zusätzliche Info
Verzögererpaste	VP/K	Max. 10%	Evtl. Glanzgrad etwas geringer
	LAB-N 111420/VP	Max. 10%	Glanzgrad wird etwas geringer
Viskosität erhöhen	Verdickungspulver	Max. 3%	Mit Rührgerät einarbeiten
Mattieren	Mattierungspulver	Max. 5%	Mit Rührgerät einarbeiten
Verlaufmittel	VM 2	0,3 – 0,5%	Nicht überdosieren!

**ÜBERLACKIERUNG**

Eine Überlackierung von PKJET Farben ist in der Regel nicht erforderlich. Bei Bedarf kann aber mit PK-JET/E50 überlackiert werden.

**BRONZE-FARBEN, ANMISCHEN VON BRONZEFARBEN**

Fertige Bronzefarbtöne sind evtl. auf Anfrage erhältlich.

Zur Anmischung von Bronzen stehen „B“-Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75, B 76, B 77 und B 79 sowie Bronzepulver B 78-POWDER zur Verfügung. Farbtonbeispiele sind in unserer Farbtonkarte „Bronze“ ersichtlich. Diese „B“-Bronzepasten und „B“-Bronzepulver werden mit dem Bronzebinder PK-JET/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepasten/-pulver	zu	PK-JET/B	=	1 : 3 - 4
Silberbronzepaste	zu	PK-JET/B	=	1 : 4 - 6

Die Bronzen B 75 bis B 79 neigen zum Oxidieren (Ausnahme B 78-POWDER). Es wird eine Überlackierung, z.B. mit PK-JET/E50 empfohlen. B-Bronzen werden nicht für den längerfristigen Außeneinsatz empfohlen.

B 78-POWDER neigt nicht zum Oxidieren. Der helle Kupferion bleibt erhalten und dunkelt nicht nach. Der Farbton der mit B 78-POWDER angemischten Farben ist in etwa vergleichbar mit dem Farbton 78/AB auf unserer Farbtonkarte „Bronze“.

Hinweis: Werden Bronzefarben nochmals mit Lack oder Farbtönen überdruckt, ist in jedem Fall vorab die Zwischenhaftung der Farbschichten zueinander zu prüfen (Fingernagelkratztest, Tesatest). Evtl. muss das Mischungsverhältnis zu Gunsten eines höheren Lackanteils (zwischen 10 bis 30%) verändert werden.

**FARBTROCKNUNG**

PK-JET Siebdruckfarben trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel.

Hinsichtlich der Trocknungszeit können nur ungefähre Angaben gemacht werden, da diese von verschiedenen Faktoren wesentlich beeinflusst wird:

- Art und Menge der zugemischten Verdünner/Verzögerer.
- Dicke der gedruckten Farbschicht, Anzahl der übereinander gedruckten Farbschichten.
- Trocknung im Trockengestell bzw. Durchlauftunnel.
- Lufttemperatur, zugeführte Frischluftmenge, Luftstromgeschwindigkeit.
- Art des Substrats/Bedruckstoffs.

Bei Raumtemperatur (20°C) liegt je nach den örtlichen Verhältnissen die Trockenzeit in einem Trockengestell (Horde) bei etwa 5-10 Minuten. In einem leistungsstarken Durchlauftrockner (z.B. zwei Warmluftsektionen, eine Kaltluftsektion) mit einer Temperatur von 50°C beträgt die Trockenzeit ca. 20 - 30 Sekunden.

Hinweis: Zugabe von Verzögerern kann die Trocknungszeit erheblich verlangsamen!

#### **SIEBGEWEBE / SCHABLONE**

PK-JET Farben sind zum Drucken mit Gewebefeinheiten von 77 bis 140 Fäden/cm formuliert. Die Eignung zur Verdruckbarkeit mit gröberem bzw. feineren Gewebetypen ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln.

Als Schablonenmaterialien können alle für Lösemittelsiebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/Emulsionen und Kapillarfilme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami, verwendet werden.

#### **REINIGUNG**

Schablonen und Werkzeuge lassen sich mit unseren Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 reinigen.

#### **VERPACKUNG**

Die Siebdruckfarben PK-JET werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

#### **LAGERBESTÄNDIGKEIT**

Farben der Farbserie PK-JET sind in der Regel 5 Jahre ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

#### **SICHERHEITSDATENBLÄTTER**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

#### **EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG**

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

#### **KONFORMITÄT**

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind. Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

#### **ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:**

Merkblätter:       Hilfsmittel für Siebdruck HM  
Broschüren:       Lösemittel basierte Siebdruckfarben  
Internet:           Diverse Fachartikel unter [www.coates.de/SN-Online](http://www.coates.de/SN-Online) zum Download

**FARBONTABELLEN SIEHE NÄCHSTE SEITE.**

**FARBTÖNE**

<b>C-MIX 2000 GRUNDFARBEN</b> Mischsystem zum Nachstellen von PMS, HKS, RAL-Farbtönen (auf weißem Substrat) Richtrezepturen in Datenbank „Formula Management C-MIX 2000“ erhältlich Farbtöne siehe Farbtonkarte C-MIX 2000					
Zitronengelb	PK-JET/Y30	Rot	PK-JET/R50	Grün	PK-JET/G50
Goldgelb	PK-JET/Y50	Magenta	PK-JET/M50	Schwarz	PK-JET/N50
Orange	PK-JET/O50	Violett	PK-JET/V50	Weiß	PK-JET/W50
Scharlach	PK-JET/R20	Blau	PK-JET/B50	Lack	PK-JET/E50
<b>Farbtonreihe STANDARD (mittlere Deckkraft)</b> Farbtöne siehe Farbtonkarte STANDARD 1 für Siebdruckfarben Evtl. Verfügbarkeit weiterer Standard Farbtöne auf Anfrage					
Mittelgelb	PK-JET 11/NT-NEU	Hellgrün	PK-JET 40/NT-NEU		
Signalrot	PK-JET 21/NT-NEU	Tannengrün	PK-JET 41/NT-NEU		
Hellblau	PK-JET 30/NT-NEU	Weiß	PK-JET 60/NT-NEU		
Ultrablau	PK-JET 32/NT-NEU	Schwarz	PK-JET 65/NT-NEU		
<b>SPEZIALITÄTEN: Sonderfarben, Lacke, Pasten</b> Info zur Verfügbarkeit auf Anfrage					
Weiß, hochdeckend	PK-JET 60/HD-NT-NEU	Schwarz, hochdeckend	PK-JET 65/HD-NT-NEU		
Weiß, extra hochdeckend	PK-JET 60/129-HD-NT	Silberzwischenfarbe	PK-JET 74		
Weiß, extra hochdeckend, matt	PK-JET 60/135-HD-MT	Transparentpaste	PK-JET/TP		
<b>4C-RASTERFARBEN (CMYK)</b> Farbtöne siehe Farbtonkarte STANDARD 1 für Siebdruckfarben					
<b>Auf Anfrage</b>					
<b>AB – BRONZEFARBEN</b> Farbtöne siehe Farbtonkarte Bronze					
<b>Auf Anfrage</b>					

Ausarbeitung von PMS, HKS, RAL, NCS Farbtönen sowie kundenspezifische Sondertöne auf Anfrage.

*Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.*

April 2020 - Version B2

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>