

## TP/UV-L & TP/UV-454060

### UV-härtende Spezial-Tampondruckfarben, Einkomponentig

#### ANWENDUNG

Die Spezial-Tampondruckfarben TP/UV-L und TP/UV-454060 werden in industriellen Anwendungen für die Bedruckung von Polyamid (PA), Duroplasten, vorbehandelten Polyolefinen (PP und PE) und Metallen eingesetzt.

#### EIGENSCHAFTEN

- Beide Produktlinien härten durch UV-Strahlung (radikalisch) und werden einkomponentig verarbeitet.
- Der Lack TP/UV-L 70/03 und Schwarz TP/UV-454060 enthalten keine organischen Lösemittel. Silber TP/UV-L 79/02 enthält dagegen aus drucktechnischen Gründen Anteile von Lösemitteln.
- TP/UV-L und TP/UV-454060 besitzen hohe Beständigkeit gegen Lösemittel und Wasser.
- Hinweis: Vorversuche zur Eignung dieser Farbe werden auf Grund der Vielfältigkeit der Substrate/Bedruckstoffe dringend empfohlen. Auch die Effizienz einer ggf. erforderlichen Substratvorbehandlung durch Vorreinigung/Entfettung, Vorbehandlung durch Flamme, Corona, Plasma oder z.B. einer Nachbehandlung (Flammtrocknung) ist zu prüfen, ebenso die effektive Farbhärtung durch die UV-Strahlung.

#### FARBTONÜBERSICHT

- Kundenspezifische Sonderfarben auf Anfrage.
- Weitere Farbtoninformationen siehe detaillierte Tabellen im Abschnitt Farbtöne.

#### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

Pigmentauswahl und Farbtoneinstellungen erfolgen jeweils kundenspezifisch.

Beide Produktlinien sind seitens der Bindemittelbasis für den mittelfristigen Außeneinsatz geeignet.

#### EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

- TP/UV-L und TP/UV-454060 werden in druckfertiger Einstellung geliefert.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

#### VERDÜNNER / VERZÖGERER

Nicht vorgesehen bzw. nur nach Rücksprache mit Coates Screen Inks, Labor Tampondruck.

#### ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL

Nicht vorgesehen bzw. nur nach Rücksprache mit Coates Screen Inks, Labor Tampondruck.

#### ÜBERLACKIERUNG

Nicht vorgesehen bzw. nur nach Rücksprache mit Coates Screen Inks, Labor Tampondruck.

#### BRONZE-FARBEN

Fertige Bronzefarbtöne sind auf Anfrage erhältlich.

#### FARBTROCKNUNG/ UV-HÄRTUNG

- TP/UV-L und TP/UV-454060 trocknen/härten nur unter Einwirkung von UV-Strahlung.
- Dazu sind geeignete UV-Trocknungsanlagen, bestückt mit Hg-Mitteldruckstrahlern (Spektrum 250 bis 400 nm) und einer Leistung in einem Bereich zwischen 80 und 400 W/cm erforderlich.
- Reflektoren für fokussierende Bestrahlung sind zu bevorzugen.
- Eine gleichmäßige Bestrahlung (Intensität/ Abstand zum Strahler) des gesamten Druckbildes ist sicherzustellen.
- TP/UV-L und TP/UV-454060 werden mit einer UV-Energiemenge von ca. 2.000 mJ/cm<sup>2</sup> (gemessen mit Kühnast UV-Integrator) gehärtet.
- Die zur Farbhärtung tatsächlich benötigte UV-Energie ist abhängig von der gedruckten Farbschichtdicke, dem Farbton und dem Bedruckstofftyp und muss jeweils mit dem vom Anwender vorgesehenen UV-Trockner ermittelt werden.

**Beständigkeitsprüfungen**

Beständigkeitsprüfungen sind immer erst nach vollständiger Aushärtung, Vernetzung der Farbe durchzuführen. Dies kann eine Wartezeit von bis zu 24h nach der UV-Härtung erforderlich machen.

**KLISCHEE**

Alle gängigen Klischeetypen (Polymer, Dünnstahl, Dickstahl, Keramik) sind für die Verarbeitung geeignet. Die Klischeetiefe sollte in einem Bereich von 15µ liegen.

**REINIGUNG**

Farbreste auf Klischees, Farbtöpfen und Werkzeugen lassen sich, soweit nicht mit UV-Strahlung belichtet, gut mit unseren Universalreinigungsmitteln URS, URS 3 oder Verdünner VD 40 reinigen.

**VERPACKUNG**

Die Tampondruckfarben TP/UV-L und TP/UV-454060 werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

**LAGERBESTÄNDIGKEIT**

Farben der Farbsorte TP/UV-L und TP/UV-454060 sind in der Regel 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

**SICHERHEITSDATENBLÄTTER**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

**EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG**

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

**KONFORMITÄT**

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind.

Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

**ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:**

Broschüren: Tampondruckfarben

Internet: Diverse Fachartikel unter [www.coates.de/SN-Online](http://www.coates.de/SN-Online) zum Download

**FARBTÖNE**

<b>Aktuell lieferbare Farbtöne</b>			
Evtl. Verfügbarkeit weiterer Farbtöne auf Anfrage			
Silber	TP/UV-L 79/02	Schwarz	TP/UV-454060
Lack	TP/UV-L 70/03		

Ausarbeitung von kundenspezifischen Sondertönen auf Anfrage.

Auf Kundenwunsch angefertigte Sonderfarbtöne bzw. Modifikationen können im Einzelfall von den hier dargelegten Produkteigenschaften abweichen.

*Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.*

Januar 2021 - Version B2

**Coates Screen Inks GmbH**  
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>