

# UV 70/516

## UV-härtender Siebdruck-Antirutschlack, Einkomponentig

### ANWENDUNG

UV-Siebdruckmattlack mit rutschhemmenden Eigenschaften für haptisch-dekorative und funktionale Anwendungen, nicht jedoch für begehbare Drucke (Fußbodenwerbung). Anwendbar für den Druck auf Papier, Karton, PVC-Selbstklebefolien und Hart-PVC, Polystyrol (PS) und Polycarbonat (PC).

### EIGENSCHAFTEN

- Der Siebdrucklack UV 70/516 ist lösemittelfrei, UV-härtend, mit mittlerer Reaktivität.
- UV 70/516 ist druckfertig mit mittlerer Viskosität eingestellt und härtet stapelbar zu einem matten, rutschhemmenden Oberflächenfinish.
- Auf Grund der rutschhemmenden Eigenschaften von UV 70/516 ist ein störungsfreier Produktionsablauf, besonders bei Siebdruckanlagen mit automatischen Druckbogen-Anlegern- bzw. Druckbogen-Abstaplern vorab zu prüfen.
- Der ausgehärtete Farbfilm zeigt gute Flexibilität. Auf Grund der rutschhemmenden Wirkung der Lackoberfläche ist die mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit begrenzt.
- UV 70/516 ist nur für den Inneneinsatz geeignet.
- Hinweis: Auf Grund des breiten Angebots an Bedruckstoffen und besonders im Hinblick auf die gewünschten rutschhemmenden Eigenschaften werden Vorversuche bezüglich der Eignung von UV 70/516, auch hinsichtlich der Weiterverarbeitung der Druckexponate und der Endanwendung dringend empfohlen.
- **Besonderer Hinweis zur Arbeitssicherheit:**  
UV 70/516 enthält ein Monomer, dessen Dämpfe stark augenreizend wirken können. Eine sehr effektive Be- und Entlüftung ist während des Verarbeitungsprozesses zwingend erforderlich! Großformatiger Flächendruck mit UV 70/516 wird deshalb nicht empfohlen.

### PRODUKTÜBERSICHT

- Klarlack : UV 70/516 Mittelviskos, matt, transparent

### LICHTBESTÄNDIGKEIT

Der Siebdrucklack UV 70/516 ist nur für den Inneneinsatz geeignet.

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Der Siebdrucklack UV 70/516 wird in druckfertiger Einstellung geliefert.
- Eine Zugabe von Hilfsmitteln ist im Regelfall nicht erforderlich. Sehr selten, abhängig von den örtlichen Bedingungen, ist die Zugabe bestimmter Hilfsmittel/Additive möglich.
- Die Lacke sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

### HILFSMITTEL

Anwendung	Produkt	Zugabe in Gew.%	Zusätzliche Info
Verdünnen	Additiv UV/V*	Max. 5%	Standardverdünner
Reaktivität erhöhen	LAB-N 560700	1 - 3%	Photoinitiator

\* Bei dem Verdünner Additiv UV/V handelt es sich um ein reaktives UV-Monomer, nicht um ein klassisches Lösemittel!

## FARBTROCKNUNG / UV-HÄRTUNG

- UV 70/516 trocknet/härtet nur unter Einwirkung von UV-Strahlung.
- Dazu sind geeignete UV-Trocknungsanlagen, bestückt mit Hg-Mitteldruckstrahlern (Spektrum 250 bis 400 nm) und einer Leistung in einem Bereich zwischen 80 und 200 W/cm erforderlich.
- Reflektoren für fokussierende Bestrahlung sind zu bevorzugen.
- Eine gleichmäßige Bestrahlung (Intensität/Abstand zum Strahler) des gesamten Druckbildes ist sicherzustellen.
- Die zur Farbhärtung tatsächlich benötigte UV-Energie ist u.a. abhängig von der Konstruktion und Leistungsfähigkeit des UV-Trockners, der gedruckten Lackschichtdicke und dem Bedruckstofftyp. Sie muss vom Anwender jeweils unter den örtlichen Bedingungen ermittelt werden.
- Folgende Richtwerte zur UV-Härtungsenergie können gegeben werden (Druck mit Gewebe 61-64, weißer Bedruckstoff)  
**UV-Energiewert: 250-350 mJ/cm<sup>2</sup>**  
(Messung mit Kühnast UV-Integrator, Spektrum 250 – 410 nm, Max. 365 nm)  
**Bandgeschwindigkeit: UV-Strahler: 1 x 120 W/cm: 8 - 12 m/Min.**  
**2 x 120 W/cm: 16 - 24 m/Min.**
- Die Prüfung der Lackhaftung sollte frühestens einige Minuten nach der UV-Härtung erfolgen. Durch eine Nachhärtungsreaktion des Lacks kann sich (auch abhängig vom Bedruckstoff) eine ausreichende Farbhäftung auch erst nach bis zu 24 Stunden ergeben.

## SIEBGEWEBE / SCHABLONE

UV 70/516 ist zum Drucken mit Gewebefeinheiten von 54 bis 77 Fäden/cm formuliert. Die evtl. Eignung zur Verdruckbarkeit/UV-Härtungsqualität bei Verwendung von gröbereren bzw. feineren Gewebetypen, ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln.

Als Schablonenmaterialien sind alle für Lösemittel- und UV-Siebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/Emulsionen und Kapillarfilme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami, verwendbar.

## REINIGUNG

Nicht auspolymerisierte UV-Lacke lassen sich von Schablonen und Werkzeugen mit unseren Lösemittel Universalreinigern der URS Serie reinigen.

Ausgehärtete UV-Farben sind nicht mehr oder nur unter großem Aufwand zu reinigen.

Hinweis: Verschmutzte Hautflächen sind sofort mit Wasser und Seife zu säubern, da die enthaltenen Acrylate zu Hautreizungen führen können. Mit UV-Farben benetzte Kleidungsstücke sind unverzüglich zu wechseln und zu reinigen.

## VERPACKUNG

Der Siebdrucklack UV 70/516 wird in 1 und 5 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## LAGERBESTÄNDIGKEIT

UV 70/516 ist in der Regel 1 Jahr ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde haltbar.

Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

## SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

## EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

## KONFORMITÄT

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarben-industrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind. Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

**ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:**

Merkblätter: Hilfsmittel für UV-Siebdruckfarben  
Broschüren: UV-Siebdruckfarben  
Internet: Diverse Fachartikel unter [www.coates.de/SN-Online](http://www.coates.de/SN-Online) zum Download

*Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.*

*April 2018 - Version B1*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>