

TL TAGESLEUCHTFARBEN

Lösemittel Basierte Siebdruckfarbserie, Einkomponentig

ANWENDUNG

Siebdruckfarbe für den Druck von Tagesleuchtfarbtönen (Fluoreszenz) auf Papier, Pappe, Karton, thermoplastische Kunststoffe, hauptsächlich Polystyrol (PS), und PVC.

EIGENSCHAFTEN

- Die Siebdruckfarbserie TL ist Lösemittel basiert, einkomponentig, physikalisch trocknend.
- Das Farbsystem zeigt gute Verdruckbarkeit und trocknet schnell mit mattem Oberflächenfinish.
- Hinweis: Systembedingt haben alle Tagesleuchtfarbpigmente transparenten Charakter. Die Farben sind auf weißem Untergrund zu drucken.
- Hinweis: Bedingt durch die hohe Pigmentierung können sich TL Farben im Vergleich zu normal pigmentierten Buntfarben im Einzelfall bezüglich der Haftfestigkeit zum Substrat oder in der Überdruckung mit anderen Farben abweichend verhalten.
- Hinweis: Fluoreszenzpigmente für Tagesleuchtfarben besitzen nur eine sehr geringe Lichtechtheit. Sie können bei intensiver Sonneneinstrahlung (UV-Strahlung) innerhalb eines kurzen Zeitraums verblassen. Deshalb sind Drucke mit TL Farben nur für Innenräume oder sehr kurzfristigen Außeneinsatz einsetzbar.
- Hinweis: Bedingt durch die Besonderheiten von Tagesleuchtfarben werden stets Vorversuche empfohlen.

FARBTONÜBERSICHT

- Tagesleuchtfarben: 90er Serie 7 Tagesleuchtfarben.
- Kundenspezifische Sonderfarben auf Anfrage.
- Weitere Farbtoninformationen siehe detaillierte Tabellen im Abschnitt Farbtöne.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

Fluoreszenzpigmente für Tagesleuchtfarben besitzen nur eine sehr geringe Lichtechtheit. Sie können bei intensiver Sonneneinstrahlung (UV-Strahlung) innerhalb eines kurzen Zeitraums verblassen.

Deshalb sind Drucke mit TL Farben nur für Innenräume oder sehr kurzfristigen Außeneinsatz einsetzbar.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Die Siebdruckfarben der Serie TL werden in nicht druckfertiger Einstellung geliefert.
- Durch Zugabe von 10 bis 20 Gew.% Verdünner bzw. Verzögerer (Einrühren mit Rührgerät, Schüttler), abhängig von den örtlichen Bedingungen, muss die Farbe druckfertig eingestellt werden.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

VERDÜNNER / VERZÖGERER

Es stehen zum Einstellen der TL Farben folgende Produkte zur Verfügung:

| | | |
|-------------------------------|---|--|
| Verdünnern: | <input type="radio"/> VD 20 | Sehr schneller Verdünner, gute Lösekraft |
| | <input checked="" type="checkbox"/> VD 50 | Standardverdünner |
| | <input checked="" type="checkbox"/> VD 60 | Standardverdünner, (geruchsmild) |
| Verzögerer: | <input type="radio"/> VZ 10 | Schneller Verzögerer |
| | <input checked="" type="checkbox"/> VZ 20 | Mittlerer Verzögerer |
| | <input type="radio"/> VZ 40 | Sehr langsamer Verzögerer |
| ■ = Bevorzugt ○ = Geeignet | | |

Die oben aufgeführten Produkte können je nach Druckbedingungen einzeln oder anteilig gemischt der Farbe zugegeben werden. Es ist zu beachten, dass sich je nach Verdunstungsgeschwindigkeit des Verdünners/Verzögerers die Farbtrocknung erheblich verlangsamen kann.

Der/die Verdünner/Verzögerer sollen effektiv, am besten mit einem Rührgerät oder Schüttler, in die Farbe eingearbeitet werden. Die Farben sollen auch vor jeder weiteren Verarbeitung gut aufgerührt werden, um immer eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL

| Anwendung | Produkt | Zugabe in Gew. % | Zusätzliche Info |
|--------------------|-------------------|------------------|---------------------------|
| Verzögererpaste | VP/K | Max. 10% | |
| | LAB-N 111420/VP | Max. 10% | |
| Viskosität erhöhen | Verdickungspulver | Max. 3% | Mit Rührgerät einarbeiten |
| Verlaufmittel | VM 2 | 0,3 bis 0,5% | Nicht überdosieren! |

ÜBERDRUCKUNG/ÜBERLACKIERUNG

Eine Überdruckung von TL Farben mit anderen Farbtönen ist mit unseren Farbserien J und HG möglich.

Eine Überlackierung von TL Farben ist in der Regel nicht erforderlich. Grundsätzlich kann aber mit den Produkten J/E50 und HG/E50 überlackiert werden.

Hinweis: Bedingt durch die hohe Pigmentierung können sich TL Farben im Vergleich zu normal pigmentierten Buntfarben im Einzelfall bezüglich der Haftfestigkeit bei der Überdruckung mit anderen Farben abweichend verhalten. Vorversuche sind empfohlen.

BRONZE-FARBEN

In TL nicht verfügbar.

FARBTROCKNUNG

TL Siebdruckfarben trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel.

Hinsichtlich der Trocknungszeit können nur ungefähre Angaben gemacht werden, da diese von verschiedenen Faktoren wesentlich beeinflusst wird:

- Art und Menge der zugemischten Verdünner/Verzögerer.
- Dicke der gedruckten Farbschicht, Anzahl der übereinander gedruckten Farbschichten.
- Trocknung im Trockengestell, bzw. Durchlaufunnel.
- Lufttemperatur, zugeführte Frischluftmenge, Luftstromgeschwindigkeit.
- Art des Substrats/ Bedruckstoffs.

Bei Raumtemperatur (20°C) liegt je nach den örtlichen Verhältnissen die Trockenzeit in einem Trockengestell (Horde) bei etwa 5- 10 Minuten. In einem leistungsstarken Durchlaufrockner (z.B. zwei Warmluftsektionen, eine Kaltluftsektion) mit einer Temperatur von 50°C beträgt die Trockenzeit ca. 30- 60 Sekunden.

Hinweis: Zugabe von Verzögerern kann die Trocknungszeit erheblich verlangsamen!

SIEBGEWEBE / SCHABLONE

TL Farben sind zum Drucken mit Gewebefeinheiten von 61 bis 120 Fäden/cm formuliert.

Zum Erreichen eines möglichst intensiven Fluoreszenzeffekts wird der Druck mit einem groben Gewebe z.B. 77er, ggf. auch mit Doppeldruck empfohlen.

Die Eignung zur Verdruckbarkeit mit noch gröberen bzw. feineren Gewebetypen ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln. Als Schablonenmaterialien sind alle für Lösemittelsiebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/ Emulsionen und Kapillarfilme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami verwendbar.

REINIGUNG

Schablonen und Werkzeuge lassen sich mit unseren Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 reinigen.

VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben TL werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Farben der Farbsorte TL sind in der Regel 2 Jahre ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebilde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

KONFORMITÄT

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind.

Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:

Merkblätter: Hilfsmittel für Siebdruck HM

Broschüren: Lösemittel basierte Siebdruckfarben

Internet: Diverse Fachartikel unter www.coates.de/SN-Online zum Download
z.B. Tagesleuchtfarben (Farbmetrik)

FARBONTABELLEN SIEHE NÄCHSTE SEITE.

FARB TÖNE

| Farbtonreihe „90er-Serie“ Fluoreszenzfarbtöne Farbtöne siehe Farbtonkarte TL | | | | | |
|--|-------|------|-------|------|-------|
| Gelb | TL 90 | Rot | TL 93 | Blau | TL 99 |
| Gelborange | TL 91 | Rosa | TL 94 | | |
| Orange | TL 92 | Grün | TL 95 | | |

Ausarbeitung von Fluoreszenzfarben in PMS, RAL- Farbtönen sowie kundenspezifische Sondertöne auf Anfrage.

Auf Kundenwunsch angefertigte Sonderfarbtöne bzw. Modifikationen können im Einzelfall von den hier dargelegten Produkteigenschaften abweichen.

Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.

Januar 2021 - Version B2

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>