

# CX-AM

## Lösemittel basierte Spezialsiebdruckfarben, Einkomponentig

### ANWENDUNG

CX-AM ist eine spezielle Siebdruckfarbserie für die Anwendung im Automotive-Sektor. CX-AM Farben werden für die Dekoration von Elementen im Fahrzeug-Innenbereich eingesetzt, wie z.B. Tachometerscheiben, Blenden und Schalter, Funktionstasten. Bedruckstoffe sind thermoplastische Kunststoffe, im wesentlichen Polycarbonat (PC), aber auch PMMA (Acrylglas), Polystyrol (PS) und PVC.

### EIGENSCHAFTEN

- Die Spezialsiebdruckfarben CX-AM sind Lösemittel basiert, einkomponentig, physikalisch trocknend, Glanzgrad variierbar nach Kundenwunsch.
- Das Farbsortiment zeigt sehr gute Verdruckbarkeit mit sehr schneller Trocknung und hoher Stapelfestigkeit, auch bei beidseitiger Bedruckung.
- CX-AM zeigt gute Witterungsbeständigkeit.
- CX-AM Farbtöne werden in der Regel nach spezifischen Kundenanforderungen individuell ausgemischt und druckfertig eingestellt.
- Drucke mit CX-AM auf thermoplastischen Kunststoffen sind thermisch sehr gut verformbar/tiefziehfähig z.B. mit dem Niebling-Verfahren.
- Hinweis: Für extreme Verformungen, z.B. bei bestimmten 3D Tachometer-Designs steht mit CXX-AM eine noch stärker verformbare Farbserie zur Verfügung. CX-AM und CXX-AM sind miteinander verträglich und mischbar.

### FARBTONÜBERSICHT

- CX-AM Farbtöne werden in der Regel auf Kundenanforderung ausgearbeitet.
- Gängige Farbtoneinstellungen siehe Abschnitt Farbtöne.
- C-MIX 2000 System zur individuellen Farbtonveränderung durch den Verarbeiter.

### PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT

Das CX-AM Farbsortiment zeichnet sich durch hohe Witterungsbeständigkeit und Lichtechtheit im Hinblick auf die im Automotive-Bereich erwarteten Anforderungen aus.

### EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

- Die CX-AM Farbtoneinstellungen werden üblicherweise in bereits druckfertig verdünnter Einstellung geliefert, passend zur Verarbeitung auf Zylindervollautomaten und Dreiviertelautomaten.
- Die Farben sollen vor jeder Verarbeitung gut aufgerührt werden, um eine homogene Verteilung der Inhaltsstoffe zu gewährleisten.

### VERDÜNNER / VERZÖGERER

- Durch die bereits druckfertige Einstellung ist eine weitere Verdünner-/Verzögererzugabe nicht vorgesehen, bei Bedarf jedoch möglich, z.B. zum Nachverdünnen im Auflagendruck.
- Zum Einstellen der CX-AM Farben sind u.a. folgende Produkte geeignet:

<b>Verdünner:</b>	<b>VD 60</b>	Standardverdünner
<b>Verzögerer:</b>	<b>XVH</b>	Mittlerer Verzögerer
	<b>VZ 40</b>	Sehr langsamer Verzögerer

## ZUSÄTZLICHE HILFSMITTEL

Eine weitere Zugabe von Additiven ist nicht vorgesehen, bzw. nur nach vorheriger Rücksprache.

## ÜBERLACKIERUNG

Eine Auswahl spezieller Klar-, Matt- und Streulacke finden Sie im Abschnitt Farbtöne.

## BRONZE-FARBEN

Fertige Bronzefarbtöne sind auf Anfrage erhältlich.

## FARBTROCKNUNG

CX-AM Siebdruckfarben trocknen physikalisch, d.h. durch Verdunsten der Lösemittel.

Hinsichtlich der Trocknungszeit können nur ungefähre Angaben gemacht werden, da diese von verschiedenen Faktoren wesentlich beeinflusst wird:

- Dicke und Anzahl der (übereinander) gedruckten Farbschichten.
- Trocknung im Trockengestell bzw. Durchlauftunnel.
- Lufttemperatur, zugeführte Frischluftmenge, Luftstromgeschwindigkeit.
- Art des Substrats/Bedruckstoffs.
- Nachträgliche Zugabe von Verdünner/Verzögerer durch den Verarbeiter.

In einem leistungsstarken Durchlauftrockner (z.B. zwei Warm-, eine Kaltluftsektion) mit einer Temperatur von 80°C liegt die Trockenzeit im Bereich von ca. 20 - 30 Sekunden.

Bei Raumtemperatur (20°C) liegt die Trockenzeit bei Auslage in einem Trockengestell je nach den örtlichen Verhältnissen (Horde) in einem Bereich von etwa 5 - 20 Minuten.

Hinweis: Zugabe von Verzögerer kann die Trocknungszeit erheblich verlangsamen!

## SIEBGEWEBE / SCHABLONE

CX-AM Farben sind zum Drucken mit Gewebefeinheiten von 77 bis 140 Fäden/cm formuliert. Die Eignung zur Verdruckbarkeit mit gröberen bzw. feineren Gewebetypen ist vom Verarbeiter selbst zu ermitteln.

Als Schablonenmaterialien sind alle für Lösemittelsiebdruckfarben geeigneten Kopierschichten/Emulsionen und Kapillarfilme wie z.B. aus unserem Produktprogramm von SunCoat oder Murakami, verwendbar.

## REINIGUNG

Schablonen und Werkzeuge lassen sich mit unseren Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 reinigen.

## VERPACKUNG

Die Siebdruckfarben CX-AM werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

## LAGERBESTÄNDIGKEIT

Farben der Farbsorte CX-AM sind in der Regel 3 Jahre ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebinde haltbar. Das genaue Haltbarkeitsdatum ist auf dem Dosenetikett aufgedruckt.

## SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter sind gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, erstellt.

## EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die gefahrstoffrechtliche Einstufung und die Kennzeichnung auf der Verpackung erfolgen nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung).

## KONFORMITÄT

Coates Screen Inks GmbH verwendet zur Herstellung von Druckfarben und Hilfsmitteln keine Stoffe oder Gemische als Rohstoffe, die nach der Ausschlusspolitik der EUPIA (Europäische Vereinigung der Druckfarbenindustrie) von der Verwendung ausgeschlossen sind. Weitere Konformitätsbestätigungen sind auf Anfrage erhältlich.

## ERGÄNZENDE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN:

Merkblätter: Hilfsmittel für Siebdruck HM

Broschüren: Lösemittel basierte Siebdruckfarben

Internet: Diverse Fachartikel unter [www.coates.de/SN-Online](http://www.coates.de/SN-Online) zum Download

**FARBTÖNE**

Nachstehend eine Auswahl gängiger Farbtoneinstellungen  
Ausarbeitung kundenspezifischer Farbtöne auf Anfrage

<b>Schwarz</b>					
<b>Farbton</b>	<b>Farbbezeichnung</b>	<b>Verwendung</b>	<b>Eigenschaften</b>		
Schwarz, hochdeckend	CX 65/432-HD-AM	Flächendruck Vorder-/Rückseite	Sehr hohe Deckfähigkeit		
Schwarz, deckend	CX 66/04-HD-AM	Touchscreens (Randabdeckung)	Elektrisch nicht leitend		
Lasurschwarz	CX 65/372-AM	Verschwindesymbole	Hohe Lichtstreuung		
<b>Weiß</b>					
<b>Farbton</b>	<b>Farbbezeichnung</b>	<b>Verwendung</b>	<b>Eigenschaften</b>		
Weiß, deckend	CX 60/419-AM	Flächendruck Vorder-/Rückseite	Hoher Glanz, sehr gute Lichtreflektion		
Weiß	CX 60/268-AM	Flächendruck Vorderseite	mit optischem Aufheller		
<b>Rot</b>					
<b>Farbton</b>	<b>Farbbezeichnung</b>	<b>Verwendung</b>	<b>Eigenschaften</b>		
Rot, deckend	CX 20/35-AM	Warnfelder im Skalenbereich	Gute Deckkraft		
Rot, transparent	CX 81/74-AM	Warnfelder im Skalenbereich	Hohe Farbtiefe		
Rot, fluoreszierend	CX 93/27-AM	Warnfelder Rückseitendruck	Brillant, gute Deckkraft		
<b>Lack</b>					
<b>Farbton</b>	<b>Farbbezeichnung</b>	<b>Verwendung</b>	<b>Eigenschaften</b>		
Mattlack	CX 70/306-MT-AM	Oberflächenfinish Vorderseite	Softtouch-Effekt		
Klarlack	CX/E50-AM	Füll-Lack	Niveau-/Druckschulterausgleich		
Lichtstrelack	CX 70/185-MT-AM	Verschwindesymbole	Hohe Streuwirkung, hohe Lichtdurchlässigkeit		
<b>Silber</b>					
<b>Farbton</b>	<b>Farbbezeichnung</b>	<b>Verwendung</b>	<b>Eigenschaften</b>		
Silber	CX 79/283-MG-AM	Silberring	Hoher Glanz		
<b>C-MIX 2000 GRUNDFARBEN</b>					
Mischsystem zum Anpassen bzw. verändern von CX-AM Farbtoneinstellungen durch den Verarbeiter					
Farbtöne siehe Farbtonkarte C-MIX 2000					
Zitronengelb	CX/Y30	Rot (Blaustich)	CX/R70	Grün	CX/G50
Goldgelb	CX/Y50	Magenta	CX/M50	Schwarz (Blaustich)	CX/N40
Orange	CX/O50	Violett	CX/V50	Schwarz	CX/N50
Scharlach	CX/R20	Blau	CX/B50	Weiß	CX/W50
Rot	CX/R50	Blau (Rotstich)	CX/B70	Lack	CX/E50

*Die Aussagen und Informationen in unseren technischen Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern basieren auf dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Die Angaben dienen der Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten. Aufgrund der verschiedenen Einflüsse bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Durchführung von Druckversuchen unter örtlichen Produktionsbedingungen unerlässlich. Die Auswahl und Eignungsprüfung der Farbe für den jeweiligen Einsatzzweck liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Wir übernehmen keinerlei Haftung für etwaige verfahrens- und anwendungstechnische Probleme. Jegliche Haftung ist auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Waren begrenzt. Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.*

Oktober 2018 - Version B1

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>