



Edwin Tafelmeier  
Laborleiter

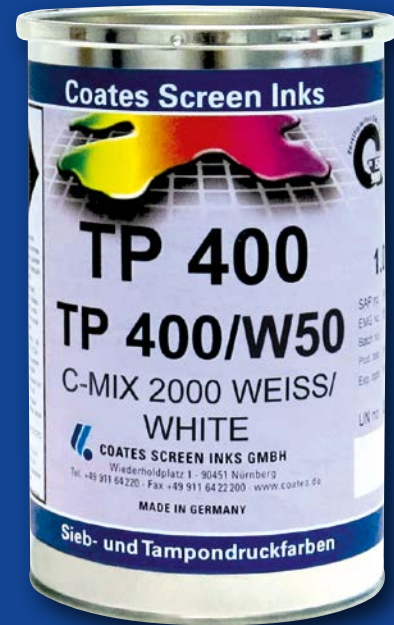
# TP 400

**DIE UNIVERSELLE UND SCHADSTOFFARME  
TAMPONDRUCKFARBE AUS DEM HAUSE  
COATES SCREEN INKS GMBH**

Unsere Farbserie TP 400 wurde bereits vor einigen Jahren entwickelt. Damals hatten wir den Anspruch, unseren Kunden eine universelle, einfach zu verdruckende Farbe auf Lösemittelbasis anzubieten, die schadstoffarm rezeptiert ist.

Nun ist es an der Zeit, diese innovative Farbserie erneut auf den Prüfstand zu stellen. Genügt diese Farbserie auch noch den heutigen Erfordernissen?

Es hat sich zwischenzeitlich viel getan. Viele Rohstoffe wurden in den letzten Jahren neu klassifiziert, und dabei in der Regel auch die Kennzeichnung deutlich verschärft. Dies hatte, verständlicherweise, auch Auswirkungen auf die Kennzeichnung der TP 400, ohne dass sich die Rezeptur zwischenzeitlich geändert hat. Unsere Experten im Labor haben die Rezepturen erneut akribisch unter die Lupe genommen, um die Möglichkeiten eines „Faceliftings“ im Sinne einer maximalen Produktsicherheit dieser Farbserie auszuloten.



## **Die hervorragenden, technischen Produkteigenschaften der TP 400 beizubehalten, bleibt unser oberstes Gebot**

Unser Laborteam hat zahlreiche neue Rohstoffe mit sehr niedrigem Gefahrenpotenzial, vorwiegend aus dem Lösemittelbereich, sorgfältig auf Eignung geprüft. Nach vielen Versuchen mit neuen Modifikationen der Rezepturen und anschließenden Drucktests kommen wir zu dem Ergebnis: Wir haben bereits bei der Entwicklung der TP 400 gute Arbeit geleistet. Die damals selektierten, schadstoffarmen Rohmaterialien waren die richtige Wahl und sind auch heute noch zeitgemäß.

Neben den exzellenten Verarbeitungseigenschaften der TP 400, die sich in einem sehr breiten Verarbeitungsfenster zeigt und bekanntermaßen als fehlerverzeihend gilt, zeigt auch der getrocknete Farbfilm auf vielen unterschiedlichen Bedruckstoffen beste Ergebnisse. Hier machen wir keine Kompromisse.

### **Es bleibt beim Bewährten**

Die TP 400 Farben sowie die zum Einstellen der Farben empfohlenen Verdüner und Additive enthalten weder Aromaten, Butylglykolat (GB-Ester), Cyclohexanon, Bisphenol A (BPA) noch polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK). Die Kriterien zur Erlangung des GS-Zeichens (Kategorie 1) nach GS-Spezifikation AfPS GS 2014:01 PAK werden erfüllt.

### **Bedruckstoffe und Anwendung**

Die TP 400 ist besonders geeignet für die Bedruckung von thermoplastischen Kunststoffen wie Polycarbonat (PC), PMMA („Acrylglass“), Polyamid (PA), vorbehandelte Polyolefine, d.h. Polypropylen (PP), Polyethylen (PE); auch anwendbar auf Hart-PVC, Polystyrol, Polyester, Polyacetal (POM, mit Flamm-trocknung), Polyurethan. Weiterhin Duroplaste, Metalle, lackierte Untergründe.

Das Einsatzgebiet von TP 400 reicht von technisch-industriellen Anwendungen über die Spielzeugindustrie bis hin zur Werbemittelbranche. TP 400 ist für den Einsatz auf medizintechnischen Artikeln nach USP Medical Class VI zertifiziert.

Die Farbe kann einkomponentig (1K) und (optional) zweikomponentig (2K) mit Härter verarbeitet werden.

TP 400 trocknet als 1K-Farbe rein physikalisch bzw. als 2K-Farbe physikalisch/chemisch-reaktiv und hat ein seidenglänzendes Oberflächenfinish.

### **HAUPT-EINSATZGEBIETE:**

- Werbemittel
- Spielzeug
- Sportartikel
- Verpackung
- Medizintechnik
- Haushaltsgeräte
- Kosmetikartikel
- Elektrotechnische Artikel
- Automotive (Kunststoffteile)