

60 Jahre

Kompetenz in Siebdruckfarben



Die Firma Coates Screen Inks GmbH feiert in 2025 ein besonderes Jubiläum. Die Traditionsfirma Hermann Wiederhold aus Hilden gründete im Jahre 1965 in ihrem Zweigwerk in Nürnberg den Bereich Siebdruckfarben, dessen Geschäftszweig sich in den nachfolgenden Jahren zur Marktführerschaft für Siebdruckfarben in Deutschland entwickelte. 5 Jahre später wurde auch die Fertigung von Tampondruckfarben auf den Standort Nürnberg konzentriert.

DIESE WEICHENSTELLUNG HAT BIS HEUTE UNSER KERNGESCHÄFT GEPRÄGT, SO DASS WIR MIT STOLZ AUF EINE MITTLERWEILE 60-JÄHRIGE KOMPETENZ UND ERFAHRUNG IM BEREICH SIEBDRUCKFARBEN ZURÜCKBLICKEN KÖNNEN.

DIE CHRONIK UNSERER FIRMA VON ANFANG AN:

1861: Gründung der Lackfabrik Engelhardt in Nürnberg

1922: Die Fa. Wiederhold aus Hilden erwirbt die Lackfabrik Engelhardt

1965: Erweiterung des Produktportfolios mit Siebdruckfarben

1976: Das britische Chemieunternehmen ICI erwirbt die Fa. Wiederhold in Nürnberg

1977: Zur Drupa 77 werden in einer Sonderausgabe der SN erstmalig UV-Siebdruckfarben vorgestellt

1989: Die Druckfarbengruppe Coates Brothers PLC erwirbt den Siebdruckbereich Wiederhold von der ICI

1997: Umzug in das neu errichtete Gebäude im Industriegebiet am Nürnberger Hafen

2000: Sun Chemical übernimmt die Coates-Gruppe von dem französischen Mineralölkonzern TOTAL

WIEDERHOLD SIEBDRUCKFARBEN

Bis Ende des letzten Jahrhunderts waren unsere Produkte noch unter dem Handelsnamen:

„Wiederhold Siebdruckfarben“ jedem Drucker in der Branche wohl bekannt.

Der Bereich Siebdruckfarben wurde 1965 im Zweigwerk Nürnberg der Lackfabrik Hermann Wiederhold KG ins Leben gerufen und 1970 um den Bereich Tampondruckfarben erweitert.



Heute noch erinnert unsere Firmenadresse „Wiederholdplatz 1“ an die Vergangenheit unserer Firmengeschichte. Am 22. Dezember 1998 wurde der Wiederholdplatz zu Ehren von Frau Dr. Ellen Wiederhold eingeweiht. Die Stadt Nürnberg dankt ihr damit für die Fürsorglichkeit und das soziale Engagement, für welche Fr. Dr. Wiederhold bekannt war.



Frau Dr. Ellen Wiederhold (1921-95)
Unternehmerin, Politikerin, Bürgermeisterin

Nach der Übernahme der ICI im Jahre 1976 konzentrierte sich der Standort Nürnberg ausschließlich auf die Produktion von Sieb- und Tampondruckfarben.

1989, die Druckfarbengruppe Coates Brothers PLC, die damals zur Coates-Lorilleux-Gruppe gehörte, erwirbt den Wiederhold Bereich Siebdruckfarben von der ICI, und unsere Sieb- und Tampondruckfarben kamen unter dem „Coates“



Label auf den Markt.

Auch nach der Zugehörigkeit zur Sun Chemical Gruppe im Jahr 2000 haben wir die Identität mit dem Namen „Coates“ bis heute erhalten, denn der Name bürgt nicht nur für Qualität und Service, sondern ist Bestandteil einer langjährigen Tradition.

Seit 2020 hat Sun Chemical die Konzentration der Fertigung von Siebdruckfarben innerhalb Europas auf den Standort Nürnberg vorangetrieben, so dass wir neben unserem historisch gewachsenen Sortiment seither auch Farben unter dem Sun Chemical Label herstellen.

SunChemical®

a member of the DIC group



Color & Comfort

[Die DIC Corporation ist ein japanisches Unternehmen – DIC steht für Dainippon Ink and Chemicals. Sun Chemical ist eine Tochtergesellschaft der DIC Corporation.]

Damit haben wir unser Sortiment ergänzt und erweitert. Kundenorientierung war bereits in den Zeiten von Wiederhold und Coates Screen eine wichtige Firmenphilosophie, die unter dem Dach unserer Konzernmutter Sun Chemical an oberster Stelle steht. Wir bieten nicht nur Farben an, sondern Lösungen. Mit unserem erweiterten Angebot können wir unseren Kunden für fast alle, auch sehr spezielle und exotische Anforderungen ein passendes Produkt anbieten. Siebdruckfarben aus Nürnberg verkörpern heute nicht nur das Know-how und die Kompetenz aus ganz Europa, sondern durch unsere globale Vernetzung mit den anderen Sun Chemical Standorten sogar weltweit.

Als eines der führenden Unternehmen auf dem Gebiet der Sieb- und Tampondruckfarben weltweit, fühlen wir uns in dieser Rolle seit nunmehr 60 Jahren verpflichtet.

Unsere spezialisierten Mitarbeiter im Labor und Anwendungstechnik, die Sie übrigens direkt kontaktieren können, stehen mit ihrem Wissen und Erfahrung unseren Kunden mit Rat und Tat gerne zur Verfügung. Sie haben eine neue Herausforderung? Wir finden eine Lösung!

